

(12)特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関  
国際事務局



(43) 国際公開日  
2005 年 12 月 29 日 (29.12.2005)

PCT

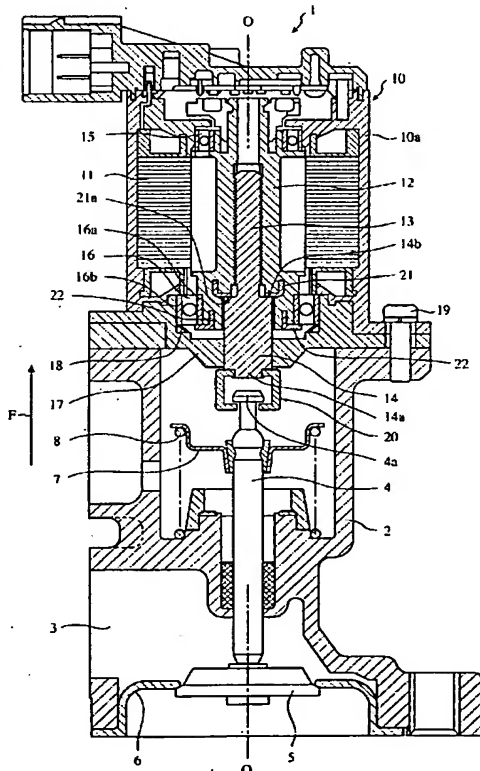
(10) 国際公開番号  
WO 2005/124970 A1

- (51) 国際特許分類: H02K 5/16, (72) 発明者; および  
F16C 35/063, F16K 31/04, H02K 7/06 (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 波多野 健太  
(HATANO, Kenta) [JP/JP]; 〒1008310 東京都千代田区丸の内二丁目 2 番 3 号 三菱電機株式会社内 Tokyo (JP). 三好 帥男 (MIYOSHI, Sotsuo) [JP/JP]; 〒1008310 東京都千代田区丸の内二丁目 2 番 3 号 三菱電機株式会社内 Tokyo (JP).
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2005/004237
- (22) 国際出願日: 2005 年 3 月 10 日 (10.03.2005)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ: 特願 2004-177034 2004 年 6 月 15 日 (15.06.2004) JP (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA,
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 三菱電機株式会社 (MITSUBISHI DENKI KABUSHIKI KAISHA) [JP/JP]; 〒1008310 東京都千代田区丸の内二丁目 2 番 3 号 Tokyo (JP).

(続葉有)

(54) Title: BEARING HOLDING STRUCTURE OF MOTOR

(54) 発明の名称: モータの軸受保持構造



(57) Abstract: A bearing holding structure of a motor capable of holding a bearing (16) on a molded rotor (12) through a metal member (22) formed integrally with the rotor (12). A washer (24) is fixed to the metal member and the rotating part of the bearing is held by the washer to increase the bearing holding performance and the durability of the metal member. A stopper plate (21) limiting the movement of a motor output shaft may be utilized as the metal member (22) to increase the bearing holding performance and the durability of the metal member without increasing the number of parts. The metal member (22) can be securely held by forming the base end part of the metal member (22) integrally with the rotor (12) by molding.

(57) 要約: モールド成形した回転子 12 に金属部材 22 を一体化し、この金属部材 22 を介して軸受 16 を回転子 12 に保持した。その際、金属部材にワッシャ 24 を固定し、このワッシャで前記軸受の回転部を保持することで、軸受保持性能、耐久性を向上する。モータ出力軸の移動を制限するストッパプレート 21 を金属部材 22 として利用することで、部品数を増やすことなく、軸受保持性能、耐久性を向上することができる。各金属部材 22 の基端部は回転子 12 と一体的にモールド成形することで、金属部材 22 の保持を確実にできる。

WO 2005/124970 A1



NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR),

添付公開書類:

— 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。